



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03478/22

Серия **RU** № **0410527**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДОРХАН - ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 143002, Россия, Московская область, город Одинцово, село Акулово, улица Новая, дом 120, строение 1, офис 529
Основной государственный регистрационный номер 1027739654700.
Телефон: +74959332400 Адрес электронной почты: info@doorhan.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДОРХАН - ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 143002, Россия, Московская область, город Одинцово, село Акулово, улица Новая, дом 120, строение 1, офис 529
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143002, Россия, Московская область, город Одинцово, село Акулово, улица Новая, дом 120, строение 1

ПРОДУКЦИЯ Ворота металлические противопожарные секционные "DoorHan" серии ISD FP
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0918221, 0918222, 0918223). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.12.10-004-18897806-2022.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7308300000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 6897ИЛПМВ от 16.12.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 01.11.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" технической документации: технические условия ТУ 28.12.10-004-18897806-2022, руководство по монтажу и эксплуатации, отчет об оценке опасностей воспламенения 4-054689ООВ, комплект чертежей ISDFP.000.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы - 10 лет. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев. Назначенный срок хранения - 6 месяцев. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям бланки №№0918221, 0918222, 0918223.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.12.2022 **ПО** 22.12.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03478/22

Серия **RU** № **0918221**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на ворота металлические противопожарные подъемно-секционные "DoorHan" серии ISD FP (ворота), предназначенные для перекрытия проемов производственных помещений, обеспечивают способность сопротивляться воздействию пожара с пределом огнестойкости не менее EI60.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, категорий взрывоопасных смесей IIА, IIВ по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011, а так же взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 в которых возможно образование взрывоопасных пылевоздушных смесей и слоев горючей пыли категорий IIIА, IIIВ по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регламентирующих применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Ворота металлические противопожарные подъемно-секционные "DoorHan" серии ISD FP сплошного сечения и с остеклением до 25% от площади проема с противопожарной дверью (калиткой), люком.

Конструкция секционных ворот представляет собой соединенные петлями секции. Секции передвигаются по направляющим шинам, прикрепленным к краям проема и заведенным под потолок помещения. При открывании ворот секции одна за другой уходят под перекрытие строения, размещаясь в пространстве под потолком. Ворота состоят из трех основных элементов: полотно, собранное из сэндвич-панелей, система направляющих и система балансировки полотна. Полотно, собранное из сэндвич-панелей, соединено с системой балансировки полотна стальными тросами. Полотно состоит из сэндвич-панелей. Сэндвич панель представляет собой два соединенные друг с другом листа металла, промежуток между которыми заполнен теплоизоляционным материалом — минеральной ватой, обеспечивающей тепло- и звукоизоляцию секционных ворот. Система направляющих выполнена в виде стальных профилей и кронштейнов, благодаря которым ворота крепятся к проему и по которым осуществляется движение полотна ворот. Система подвеса представляет собой крепление направляющих к потолку. Система балансировки полотна представляет собой пружинный механизм, функцией которого является компенсация массы полотна ворот. Усилие, создаваемое пружинами, уравнивает массу воротного полотна и удерживает тросы в постоянно натянутом состоянии. Герметичность ворот по всему периметру обеспечивается уплотнителями.

Структурное обозначение дверей (ворот):

Ворота ВПС – ДП/ДЛ/ДЦ/БД – 1000-9000 – 1500-9000 – ИБП – RALXXXX-ТУ 28.12.10-004-18897806-2022

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1 – Наименование изделия;
- 2 – Тип ворот: ВПС – ворота подъемно секционные;
- 3 – Тип открывания, представлены следующие:
 - a) «ДП» дверь справа;
 - b) «ДЛ» дверь слева;
 - c) «ДЦ» дверь по центру;
 - d) «БД» без двери (калитки);
- 4 – Высота проема ворот, диапазон: 1000-9000мм;
- 5 – Ширина проема ворот, диапазон: 1500-9000мм;
- 6 – Тип исполнения: ИБП – искрондающее;
- 7 – Цвет по каталогу RAL, представлены следующие:
 - a) RAL9002;
 - b) RAL8014;
 - c) RAL9003;
 - d) RAL9006;
 - e) RAL7016;
 - f) RAL7004;
 - g) RAL6005;
 - h) RAL5005;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Хамстова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03478/22

Серия **RU** № **0918222**

- i) RAL3005;
- j) RAL3000;
- k) RAL1014;

8. Обозначение настоящих технических условий: ТУ 28.12.10-004-18897806-2022

Подробное описание конструкции ворот приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с ПВ Т4 X
Температура окружающей среды, °С	Ex III Db с ППВ Т135°С X от минус 45 до +60
Ширина, м	от 1,5 до 9
Высота, м	от 1,0 до 9

Конструкция ворот обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция ворот, и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- поверхностное сопротивление неметаллических частей не превышает 10^9 Ом;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;
- ограничением толщины неэлектропроводящего лакокрасочного покрытия до 2 мм или применением электропроводящего лакокрасочного покрытия без ограничений толщины покрытия;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание ворот должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по монтажу, эксплуатации и ремонтному обслуживанию.

Взрывозащищенность ворот обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью "с"» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие ворот требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности ворот.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись) М.П.

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03478/22

Серия **RU** № **0918223****4. Маркировка**

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак Х, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- в случае использования ворот с калиткой, должны использоваться только электропроводящие гарнитуры ручек;
- приводные электродвигатели и другие комплектующие, применяемые в воротах, должны иметь действующие сертификаты ТР ТС 012/2011 и должны выбираться исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации ворот;
- каждая секция калитки должна быть соединена с плотным ворот со стороны петель при помощи устройства выравнивания потенциалов с поперечным сечением провода 4мм²;
- выполнение монтажных работ и технического обслуживания допускается только при отсутствии взрывоопасной среды;
- допускается использовать только инструмент, не вызывающий искр, образованных механическим путём;
- при наличии деталей из алюминия (в некоторых вариантах исполнения ворот), необходимо предотвращать механические воздействия снаружи ворот;
- потребитель должен обеспечить защиту от ударов молнии соответствующими средствами;
- при наличии взрывоопасной среды не допускается применять чрезмерное усилие для открывания закрепленных деталей дверей или периферийных устройств (например, по причине коррозии или замерзания);
- металлические части конструкции не должны применяться в качестве проводников выравнивающих токов.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)